

Технические характеристики фрезерно-гравировального станка Cutter HS

Рабочее поле станка, мм	400x600
Тип передачи по осям X, Y, Z	Шарико-винтовая передача (ШВП)
Ход по оси Z, мм	170
Тип привода	Шаговый двигатель
Линейные направляющие	Цилиндрические рельсы SBR
Дискретность позиционирования, мм	0,003
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Скорость вращения шпинделя, об/мин	до 24 000
Охлаждение шпинделя	Воздушное
Тип рабочего стола	Алюминиевый стол с Т-пазами
Система управления	Craftex
Формат управляющих программ	G-code (*.ngc)
Интерфейс передачи файлов	USB, Wi-Fi
Системы защиты	Кнопка экстренной остановки
Напряжение питания	~ 220В ± 5% / 50 Гц
Габариты станка, мм	750x900x800 мм
Вес, кг	80